



CMF SRL

RIEPILOGO DOCUMENTI SALDATURA

WPS PER QUALIFICA PROCEDIMENTO (EN 15609)

	nr. certificato	validità
1	Q 01\14	ACCIAIO S 355J2 PA BW 12 mm 135
2	Q 02\14	INOX AISI 316 L
3	Q 03\14	INOX AISI 316 L

WPS PER QUALIFICA SALDATORI (EN 15609)

	nr. certificato	validità
4	CMF S01	141, P, FW, 22.3, S, t3, PB, sl
5	CMF S02	131, P, FW, 22.3, S, t3, PB, sl
6	CMF S03	135, BW, 1.1, P, S, t12, PF, ss,nb
7	CMF S04	135, P, FW, 1.1, S, t12, PF, ml
8	04\14	141, T, BW, FM5, S, t2, D 60,3, H-L045
9	05\14	135, P, FW, FM5, S, t8, PB, ml

WPQR (qualifica procedimento EN 15614-1)

			VALIDITA'						
	nr. certificato	wps di riferimento	processo	spessore saldabile	tipo di giunto	posizione	validità su tubi	acciaio	scadenza certificato
10	IT\RE\MN\14\1568	Q 01\14	135 MAG	BW=3,0÷24;FW=6,0÷24mm	BW+FW sl,ml	PIANA	≥150 in PA	≤ S 355 J2	NO
11	IT\RE\MN\14\1569	Q 02\14	141 TIG	BW=1,75÷4,0;FW=1,75÷5,0mm	BW+FW sl,ml	tutte - no discendente	≥30,15	AISI 316L	NO
12	IT\RE\MN\14\1570	Q 03\14	135 MAG	FW=1,75÷5,0mm	FW sl,ml	tutte - no discendente	≥150 in PA	AISI 316L	NO

WPQ (qualifica saldatori EN ISO 9606-1 E 9606-2)

			VALIDITA'							
	nr. certificato	wps di riferimento	saldatore (iniziali nome)	processo	spessore saldabile	tipo di giunto	posizione	validità su tubi	materiale	scadenza certificato
13	1718369	CMF S03	G.D.	135 MAG	3÷24 mm BW	Testa BW	In Piano	≥150 in PA ≥ 500 PF	1.1,1.2,1.4 Fe	06/03/2019
14	1718370	CMF S03	P.A.	135 MAG	3÷24 mm BW	Testa BW	In Piano	≥150 in PA ≥ 500 PF	1.1,1.2,1.4 Fe	06/03/2019
15	1718371	CMF S04	S.C.	135 MAG	≥3mm FW	Angolo FW	In Piano	≥150 in PA ≥ 500 PF	1.1,1.2,1.4 Fe	06/03/2019
16	1718372	CMF S04	P.R.	135 MAG	≥3mm FW	Angolo FW	In Piano	≥150 in PA ≥ 500 PF	1.1,1.2,1.4 Fe	06/03/2019
17	1718373	CMF S02	G.D.	131 MIG	≥3mm FW	Angolo FW	In Piano	≥150	21, 22 Alluminio	06/03/2018
18	1718374	CMF S01	G.D.	141 TIG	≥3mm FW	Angolo FW	In Piano	≥150	21, 22 Alluminio	06/03/2018
19	1565	04\14	G.D.	141 TIG	2÷4 mm BW-FW	BW-FW	tutte - no discendente	≥ 30,15	inox tutti	30\10\2017
20	1566	05\15	F.M.	135 MAG	≥3mm FW	Angolo FW	In Piano	≥ 75	inox tutti	30\10\2017
21	1567	05\15	S.A.E.R.	135 MAG	≥3mm FW	Angolo FW	In Piano	≥ 75	inox tutti	30\10\2017

BW = SALDATURA DI TESTA
 FW = SALDATURA AD ANGOLO
 sl = PASSATA SINGOLA
 ml = PASSATE MULTIPLE

PA = PIANO TESTA-TESTA
 PB = PIANO AD ANGOLO
 H-L045 = TUTTE ECCETTO DISCENDENTE